


МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Донецький національний університет економіки і торгівлі
імені Михайла Туган-Барановського

ЗАТВЕРДЖЕНО
на засіданні кафедри підприємництва
і торгівлі

Протокол №2 від 02.09. 2019 р.
Зав. кафедри

 С.В. Волошина

РОБОЧА ПРОГРАМА ДИСЦИПЛІНИ
«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»
(заочна форма навчання)

Кількість кредитів ECTS 5

Розробник: Волошина С.В.,
доцент кафедри
підприємництва
і торгівлі, к.е.н., доцент

1. Опис дисципліни

Найменування показників	Характеристика дисципліни
Обов'язкова (для студентів спеціальності "назва спеціальності") / вибіркова дисципліна	вибіркова для студентів спеціальності 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»
Семестр (осінній / весняний)	весняний
Кількість кредитів	5
Загальна кількість годин	150
Кількість модулів	1
Лекції, годин	8
Практичні / семінарські, годин	8
Лабораторні, годин	-
Самостійна робота, годин	134
Вид контролю	екзамен

2. Програма дисципліни

Мета: формування системи теоретичних знань і практичних навичок з раціональної організації та напрямків підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

Завдання:

- формування знань щодо принципів, методів і типів ефективної організації виробництва, умов і факторів побудови виробничих процесів у часі і просторі;
- опанування знаннями раціональної організації трудових процесів;
- набуття знань щодо функціонування систем підготовки, обслуговування і проектування виробництва;
- оволодіння методичними прийомами раціоналізації та проектування виробництва;
- набуття вмінь організації основного, допоміжного та обслуговуючого виробництва;
- формування навичок визначення шляхів реалізації досягнень в галузі створення та освоєння нової техніки і технології, обґрунтування проектних рішень щодо підвищення ефективності виробництва.

Предмет: зв'язки між елементами виробничої системи, що відбивають сутність і зміст організації, процесів проектування, освоєння та виготовлення продукції на підприємстві.

Зміст дисципліни розкривається в темах:

1. Організаційні основи виробництва.
2. Виробничі системи.
3. Виробничий процес та організаційні типи виробництва.
4. Організація трудових процесів і робочих місць.
5. Нормування праці.
6. Побудова виробничої структури підприємства.

7. Організація виробничого процесу в часі.
8. Одиничний і партійний методи організації виробництва.
9. Організація потокового й автоматизованого виробництва.
10. Організація допоміжних виробництв.
11. Організація обслуговуючих господарств.
12. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.
13. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.
14. Організаційне проектування виробничих систем.

3. Структура дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин				
	усього	у тому числі			
		лекц.	пр./сем.	лаб.	СРС
1	2	3	4	5	6
Змістовий модуль 1. Організація основного виробництва і трудових процесів					
Тема 1. Організаційні основи виробництва	7	-	-	-	7
Тема 2. Виробничі системи	7	-	-	-	7
Тема 3. Виробничий процес та організаційні типи виробництва	9	1	1	-	7
Тема 4. Організація трудових процесів і робочих місць	7	-	-	-	7
Тема 5. Нормування праці	7	-	-	-	7
Тема 6. Побудова виробничої структури підприємства	7	-	-	-	7
Тема 7. Організація виробничого процесу в часі	9	1	1	-	7
Тема 8. Одиничний і партійний методи організації виробництва	7	-	-	-	7
Тема 9. Організація потокового й автоматизованого виробництва	11	2	2	-	7
Теми 1-9. Модульний контроль 1	5	-	-	-	5
Разом за змістовим модулем 1	76	4	4	-	68
Змістовий модуль 2. Системи підготовки обслуговування і проектування виробництва					
Тема 10. Організація допоміжних виробництв	14	1	1	-	12
Тема 11. Організація обслуговуючих господарств	14	1	1	-	12
Тема 12. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	14	1	1	-	12
Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	14	1	1	-	12
Тема 14. Організаційне проектування виробничих систем	12	-	-	-	12
Теми 10-14. Модульний контроль 2	6	-	-	-	6
Разом за змістовим модулем	74	4	4	-	66
Усього годин	150	8	8	-	134

4. Теми семінарських/практичних/лабораторних занять

№ з/п	Вид та тема семінарського (практичного) заняття	Кількість годин
1	Практичне заняття. Тема 3. Виробничий процес та організаційні типи виробництва Тема 7. Організація виробничого процесу в часі	2
2	Практичне заняття. Тема 9. Організація потокового й автоматизованого виробництва	2
3	Практичне заняття. Тема 10. Організація допоміжних виробництв Тема 11. Організація обслуговуючих господарств	2
4	Практичне заняття. Тема 12. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	2
	Всього	8

5. Індивідуальні завдання

1. Виконати індивідуальну роботу «Організація виробничого процесу в часі» (номер варіанту завдання відповідає порядковому номеру прізвища студента у списку академічної групи). Зміст індивідуальної роботи і вимоги до звіту з неї наведені у розділі 5 навчально-методичного посібника щодо вивчення дисципліни [3] і методичних вказівок до вивчення дисципліни (стор. 23), вихідні дані – у додатку А вище зазначеного посібника.

2. Виконати індивідуальну роботу «Організація потокового виробництва» (номер варіанту завдання відповідає порядковому номеру прізвища студента у списку академічної групи). Зміст індивідуальної роботи і вимоги до звіту з неї наведені у розділі 5 навчально-методичного посібника щодо вивчення дисципліни [3] і методичних вказівок до вивчення дисципліни (стор. 27), вихідні дані – у додатку Б вище зазначеного посібника.

6. Обсяги, зміст та засоби діагностики самостійної роботи

Назва модулю	Кількість годин самостійної роботи	Зміст самостійної роботи	Засоби діагностики
1	2	3	4
Змістовий модуль 1. Організація основного виробництва і трудових процесів	68	1. Опрацювання конспекту лекцій та рекомендованої літератури для вивчення питань: організаційні основи виробництва; виробничі системи; виробничий процес та організаційні типи виробництва; організація трудових процесів і робочих місць;	Тестування, виконання індивідуального завдання

		нормування праці; побудова виробничої структури підприємства; організація виробничого процесу в часі; одиничний і партійний методи організації виробництва; організація потокового й автоматизованого виробництва. Джерела [1-8;11;15-21;23;28]. 2. Самотестування. 3. Підготовка індивідуального завдання.	
Змістовий модуль 2. Системи підготовки обслуговування і проектування виробництва	66	1. Опрацювання конспекту лекцій та рекомендованої літератури для вивчення питань: організація допоміжних виробництв; організація обслуговуючих господарств; комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції; організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції; організаційне проектування виробничих систем. Джерела [1-3; 8;9; 10;12; 13; 22; 24-26; 28; 29]. 2. Самотестування.	Тестування

7. Результати навчання

1.	Знання принципів методів і типів ефективної організації виробництва умов і факторів побудови виробничих процесів у часі і просторі
2.	Розуміння основ раціональної організації трудових процесів
3.	Знання умов ефективного функціонування систем підготовки обслуговування і проектування виробництва
4.	Розуміння методичних прийомів раціоналізації та проектування виробництва
5.	Уміння організувати основне допоміжне та обслуговуюче виробництво
6.	Уміння визначати шляхи реалізації досягнень в галузі створення та освоєння нової техніки і технології, обґрунтовувати проектні рішення щодо підвищення ефективності виробництва

8. Розподіл балів, які отримують студенти

Поточне тестування та самостійна робота			Підсумковий тест (екзамен)	Сума в балах
Змістовий модуль 1	Змістовий модуль 2	Індивідуальне завдання	50	100
15	20	15		

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Оцінка		
100-бальна шкала	Шкала ECTS	Національна шкала
90-100	A	5, «відмінно»
80-89	B	4, «добре»
75-79	C	
70-74	D	3, «задовільно»
60-69	E	
35-59	FX	2, «незадовільно»
0-34	F	

11. Методичне забезпечення

1. Електронний конспект лекцій.
2. Методичні рекомендації для вивчення дисципліни.
3. Комплекти індивідуальних завдань.
4. Навчальна та наукова література, нормативні документи.

12. Рекомендована література

Основна

1. Волошина С.В. Організація виробництва : курс лекцій / М-во освіти і науки України, Донец. нац. ун-т економіки і торгівлі ім. М. Туган-Барановського, каф. підпр. і торгівлі ; С.В. Волошина. – Кривий Ріг : [ДонНУЕТ], 2017. – 120 с.
2. Васильков В.Г. Організація виробництва: навч. посіб. / В.Г. Васильков. – К.: КНЕУ, 2003. – 524 с.
3. Волошина С.В. Організація виробництва: навч.-метод. посіб. для самот. вивч. дисц. / С.В. Волошина, Н.С. Приймак. - Кривий Ріг: Видавничий дім, 2011. —162 с.
4. Гриньова В.М. Організація виробництва: підруч. / В.М. Гриньова, М.М. Салун. – К.: Знання, 2009. – 582 с.
5. Кожекин Г.Я. Организация производства: уч. пособ. / Г.Я. Кожекин, Л.М. Сеница. – Мн.: НП “Экоперспектива”, 1998. – 334 с.
6. Колосов А.Н. Организация и экономика гибкого автоматизированного производства: уч. пособ. / А.Н. Колосов. – К.: Вища школа, 1991. – 167 с.
7. Курочкин А.С. Организация производства: уч. пособ. / А.С. Курочкин. – К.: МАУП, 2001. – 216 с.
8. Новицкий Н.И. Организация производства / Н.И. Новицкий. – М.: Финансы и статистика, 2001. - 389 с.
9. Организация, планирование и управление деятельностью промышленного предприятия / под ред. С.М. Бухало. – [2-е изд., перераб. и доп.] - К. : Выща шк. Головное изд-во, 1989. – 567 с.
10. Организация, планирование и управление машиностроительным

производством : уч. пособ. / Б.Н. Родионов, Н.А. Саломатин, Л.Г. Осадчая и др. ; под общ. ред. Б.Н. Родионова. - М.: Машиностроение, 1989. – 432 с.

11. Петрович Й.М. Організація виробництва: підруч. /Й.М. Петрович, Г.М. Захарчин. – Львів: Вид-во «Магнолія плюс», 2006. – 400 с.

12. Сачко Н.С. Теоретические основы организации производства / Н.С. Сачко. – Минск: ПРИОР, 1998. – 320 с.

13. Соколицын С.А. Организация и оперативное управление машиностроительным производством / С.А. Соколицын, Б.И. Кузин. – М.: Машиностроение, 1988.- 572 с.

14. Фатхудинов Р.А. Организация производства : учеб. / Р.А. Фатхудинов. – М.: ИНФРА-М, 2000. – 672с.

Допоміжна

15. Багрова І.В. Нормування праці: навч. посіб. / І.В. Багрова. – К. : Центр навчальної літератури, 2003.- 212 с.

16. Волошина С.В. Економіка праці: Курс лекцій і навчально - методичні матеріали для самостійного вивчення дисципліни : навч. посіб. / Волошина С.В., Чорноморченко Н.В., Чорноморченко І.С. – Дніпропетровськ : Пороги, 2002. - 342 с.

17. Как работают японские предприятия : пер. с англ. / под ред. Я. Мондела и др. – М.: Экономика, 1989. – 262 с.

18. Организация и планирование машиностроительного производства: учебн. / под ред. М.И. Ипатова, В.И. Постникова и М.К. Захаровой. - М.: Высшая школа, 1988. – 367 с.

19. Организация и планирование промышленных предприятий (объединений): уч. пособ. / под общ. ред. В.В. Осмоловского – Мн.: Вышэйшая школа, 1978. - 368 с.

20. Организация, планирование и управление деятельностью промышленных предприятий: учебн. / под ред. С.Е. Каменицера, Ф.М. Русинова. – М.: Высшая школа, 1984. – 335 с.

21. Организация, планирование и управление промышленными предприятиями: учеб. / Кохман В.Э, Мицкевич В.А., Минеева И.А., Шумов Н.С. – М.: Высшая школа, 1982. – 287 с.

22. «Семь инструментов качества» в японской экономике. – М.: Издательство стандартов, 1990. – 88 с.

23. Справочник цехового экономиста / И.И. Грузнов, П.А. Огурцов, В.Ф. Пахтусова, С.Б. Ярославская. – Одесса: Маяк, 1990. – 368 с.

24. Стивенсон В. Дж. Управление производством: пер. с англ. /В.Дж. Стивенсон. – М.: Лаборатория базовых знаний: БИНОМ, 1998. – 928 с.

25. Макаренко М.В. Производственный менеджмент / М.В. Макаренко, О.М. Малахина. – М.: Приор., 1998. – 334 с.

26. Новицкий Н.И. Основы менеджмента: организация и планирование производства (Задачи и лабораторные работы) / Н.И. Новицкий. – М.: Финансы и статистика, 1998. – 208 с.

27. Смолкин А.М. Организация перестройки на предприятии / А.М. Смолкин. – М.: Экономика, 1991. – 175с.

28. Степанов А.П. Научная организация и нормирование труда в машиностроении. / А.П. Степанов, И.М. Розумов, С.В. Смирнов и др. – М.: Машиностроение, 1984. – 464 с.

29. Шепеленко Г.И. Экономика, организация и планирование производства на предприятии / Г.И. Шепеленко. – Ростов-на-Дону: Март, 2000. – 544 с.

30. Экономическая стратегия фирмы / под ред. А.П. Градова. [2-е изд]. – СПб.: Специальная литература, 1999. – 589 с.

Інформаційні ресурси

31. Офіційний сайт Державної служби статистики України [Електронний ресурс] // Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua>

32. Державна система розкриття інформації про емітенти цінних паперів [Електронний ресурс] // Режим доступу: <http://www.smida.gov.ua/emitents>

33. База даних компаній України [Електронний ресурс] // Режим доступу: <http://www.kompass.ua>

34. Портал української промисловості [Електронний ресурс] // Режим доступу: <http://www.minprom.com.ua>

ЗАТВЕРДЖЕНО
Зав. кафедри ПiТ

_____ С.В. Волошина

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН З ДИСЦИПЛІНИ
«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»**

для студентів спеціальності 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» (гр. ЗПТБД-18с-К)

№	Назва змістового модулю	Кількість годин за видами занять та період вивчення дисципліни						Дата поточного контролю
		Лекції		Практичні		Самостійна робота		
		год.	дата	год.	дата	год.	дата	
1	Змістовий модуль 1. Організація основного виробництва і трудових процесів	4	Січень 2020 року	4	Січень 2020 року	68	Лютий 2020 року	10.03.2020 р.
2	Змістовий модуль 2. Системи підготовки обслуговування і проектування виробництва	4		4		66	Березень-травень 2020 року	15.05.2020 р.
3	Індивідуальне завдання						15.05.2020 р.	